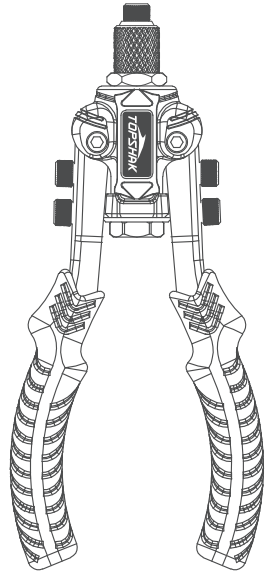
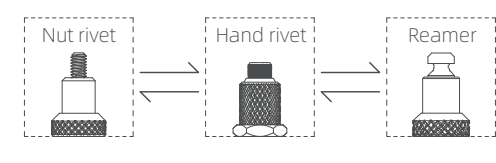




User Manual

TS-RG3



SCHNEPER Technologies GmbH
 Address: Heimenhofstraße 17, 91052, Erlangen, Germany
 E-mail: tsak@schneper.com

VISITEC UK Co. Ltd
 Address: Unit G23 Waterford Studios, 1 Dock Road
 London, E16 4AE
 E-mail: visitem@visitec.com

材质: 105Gt铜版纸
 尺寸: 145 x 210 mm
 印刷: 四色
 装订: 骑马钉

Contents	
English.....	01-03
French.....	04-06
German.....	07-09
Italian.....	10-12
Spanish.....	13-15

Leading new generation tool

English

Three-in-one Rivet Gun Operation Instructions

1 Product Features

- One in three rivet gun
- Maximum maximum arm multiple is 25
- Total length: 200mm
- Total weight: 195G

2 Components included in the product

Riveting gun assembly
 Reaming rod + Heating sleeve + Guide nozzle
 Rivet nut gun assembly
 Rivet nut gun assembly
 Blind riveting gun assembly

3 Blind riveting gun assembly replacement and instructions

First, the heating rod is inserted into the gun body in a clockwise direction (if reversal can be used for tightening).

Then, the riveting sleeve into the gun body in a clockwise direction.

The assembly is completed.

When using any of these specifications, the corresponding guide nozzle must be replaced.

Range of application:
 Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

English

Working steps of pulling rivets

1. Lock the nut, adjust for the operation in the clockwise direction.

2. Turn the handle to the left to adjust the operation.

3. Turn the handle to the right to correct the nut's position.

4 Rivet nut gun assembly replacement and use instructions.

First, pull the rivet nut pull out from the gun body and press it against with the handle.

Put the rivet nut sleeve into the rivet nut to retrofit fit.

After the assembly is completed, when using different specifications of rivets, the corresponding rivet nut gun assembly needs to be replaced.

Range of application:
 Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ2.5mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm, Φ8.0mm.

Rivet nut work steps

1. Insert the rivet nut into the tube.

2. Turn the rivet nut into place.

3. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

4. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

5. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

6. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

7. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

8. Turn the riveting gun when the riveting is completed.

English

Reaming gun assembly replacement and use instructions

Turn the handle and adjust the operation in the clockwise direction.

2. Turn the handle to correct the nut's position.

3. The reaming effect is finished.

Reaming operation steps

1. Turn the handle and adjust the operation in the clockwise direction.

2. Turn the handle to correct the nut's position.

3. The reaming effect is finished.

French

Manuel de l'utilisateur de la Riveteuse Avoilé 3-en-1

1. Caractéristiques du produit

- Riveteuse à trois en 1
- Rapport maximum des bras multiple: 25
- Longueur totale: 200mm
- Poids total: 195G

2. Composants du Produit

Coque du pistolet
 Tige de tarausage + douille de tarausage + buse de guidage
 Rivet Nut à trois en 1

3. Remplacement et utilisation des composants de la Riveteuse à trois en 1

Insérer la tige de tarausage dans le corps du pistolet dans le sens des aiguilles d'une montre (si l'inverse peut être utilisé pour serrer).

Après avoir terminé l'assemblage, lorsque vous utilisez différentes spécifications de rivets, vous devez remplacer la douille de tarausage correspondante.

4. Étapes de travail de la riveteuse à trois en 1

1. Bloquer la noix, ajuster pour l'opération dans le sens des aiguilles d'une montre.

2. Tourner la manivelle à gauche pour ajuster l'opération.

3. Tourner la manivelle à droite pour corriger la position de la noix.

French

Étapes de travail du pistolet à riveter

1. Bloquer la noix, ajuster pour l'opération dans le sens des aiguilles d'une montre (si l'inverse peut être utilisé pour serrer).

2. Tourner la manivelle à gauche pour ajuster l'opération.

3. Tourner la manivelle à droite pour corriger la position de la noix.

Instructions de Remplacement et d'Utilisation du Pistolet à écrou à riveter

Insérer la tige de tarausage dans le corps du pistolet dans le sens des aiguilles d'une montre (si l'inverse peut être utilisé pour serrer).

Après avoir terminé l'assemblage, lorsque vous utilisez différentes spécifications de rivets, vous devez remplacer la douille de tarausage correspondante.

Pour les applications:
 Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Étapes de travail de l'écrou à serrer

1. Insérer l'écrou à serrer dans le tube.

2. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

3. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

4. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

5. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

6. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

7. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

8. Tourner l'écrou à serrer dans sa position.

German

3 in 1 Nietpistole Gebrauchsanweisung

1. Produktmerkmale

- Ein in einem Zug Nietpistole
- Maximum Maximum-Arm-Multiplikation 25
- Gesamtlänge: 200mm
- Gesamtgewicht: 195G

2. Die Produktbestandteile

Nietpistole
 Führungsstange + Führungsstange + Führungsbüchse
 3 in 1 Nietbolzen

3. Ersatz- und Verwendung der Komponenten der 3 in 1 Nietpistole

Die Führungsstange wird in den Körper des Pistols in den Uhrzeigersinn eingeführt (falls dies für die Verengung möglich ist).

Das 3 in 1 Nietbolzen wird in den 3 in 1 Nietbolzen eingesetzt.

Das 3 in 1 Nietbolzen wird in den 3 in 1 Nietbolzen eingesetzt.

4. Arbeitsschritte der 3 in 1 Nietpistole

1. Die Nuss wird blockiert, um die Operation im Uhrzeigersinn zu justieren (falls dies für die Verengung möglich ist).

2. Die Handfläche wird nach links gedreht, um die Operation zu justieren.

3. Die Handfläche wird nach rechts gedreht, um die Position der Nuss zu korrigieren.

German

Arbeitschritte der Zugniete

1. Die Nuss wird blockiert, um die Operation im Uhrzeigersinn zu justieren (falls dies für die Verengung möglich ist).

2. Die Handfläche wird nach links gedreht, um die Operation zu justieren.

3. Die Handfläche wird nach rechts gedreht, um die Position der Nuss zu korrigieren.

Arbeitschritte der Nietmutter

1. Die Mutter wird in das Rohr eingeführt.

2. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

3. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

4. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

5. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

6. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

7. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

8. Die Mutter wird in das Rohr gedreht.

German

Arbeitschritte beim Reiben

1. Die Nuss wird blockiert, um die Operation im Uhrzeigersinn zu justieren (falls dies für die Verengung möglich ist).

2. Die Handfläche wird nach links gedreht, um die Operation zu justieren.

3. Die Handfläche wird nach rechts gedreht, um die Position der Nuss zu korrigieren.

German

Arbeitschritte beim Reiben

1. Die Nuss wird blockiert, um die Operation im Uhrzeigersinn zu justieren (falls dies für die Verengung möglich ist).

2. Die Handfläche wird nach links gedreht, um die Operation zu justieren.

3. Die Handfläche wird nach rechts gedreht, um die Position der Nuss zu korrigieren.

Italian

Manuale Utente della Rivettatrice 3 in 1

1. Caratteristiche del Prodotto

- Rivettatrice a mano 3 in 1
- Rapporto massimo dei bracci multiple: 25
- Lunghezza totale: 200mm
- Peso totale: 195G

2. Componenti della Rivettatrice

Cassa del pistoletto
 Tiro di filettatura + Bussola di filettatura + Ugello di guida
 3 in 1 Rivetto

3. Istruzioni di sostituzione e utilizzo dei componenti della Rivettatrice a 3 in 1

Inserezze il tiro di filettatura nel corpo del pistoletto nel senso orario (se è possibile può essere utilizzato per stringere).

Dopo aver terminato l'assemblaggio, quando si utilizzano diverse specificazioni di rivetti, è necessario sostituire la bussola di filettatura corrispondente.

4. Passaggi di lavoro della rivettatrice a 3 in 1

1. Bloccare la nocchia, regolare per l'operazione nel senso orario.

2. Ruotare la maniglia a sinistra per regolare l'operazione.

3. Ruotare la maniglia a destra per correggere la posizione della nocchia.

Italian

Arbitrario di applicazione

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fasi operative della rivettatrice a mano

1. Bloccare la nocchia, regolare per l'operazione nel senso orario.

2. Ruotare la maniglia a sinistra per regolare l'operazione.

3. Ruotare la maniglia a destra per correggere la posizione della nocchia.

Arbitrario di applicazione

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fasi operative della rivettatrice a mano

1. Bloccare la nocchia, regolare per l'operazione nel senso orario.

2. Ruotare la maniglia a sinistra per regolare l'operazione.

3. Ruotare la maniglia a destra per correggere la posizione della nocchia.

Italian

Arbitrario di applicazione

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fasi operative della rivettatrice a mano

1. Bloccare la nocchia, regolare per l'operazione nel senso orario.

2. Ruotare la maniglia a sinistra per regolare l'operazione.

3. Ruotare la maniglia a destra per correggere la posizione della nocchia.

Arbitrario di applicazione

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fasi operative della rivettatrice a mano

1. Bloccare la nocchia, regolare per l'operazione nel senso orario.

2. Ruotare la maniglia a sinistra per regolare l'operazione.

3. Ruotare la maniglia a destra per correggere la posizione della nocchia.

Spanish

Manual de Usuario de la Remachadora de Mano 3 en 1

1. Características del Producto

- Remachadora de mano 3 en 1
- Rapporto máximo de brazos múltiple: 25
- Longitud total: 200mm
- Peso total: 195G

2. Componentes de la Remachadora

Cuerpo del pistoletto
 Varilla remachadora + Mangonete remachador + Bujía guía
 3 en 1 Remache

3. Instrucciones de sustitución e uso de los componentes de la Remachadora de 3 en 1

Inserte la varilla de fileteado en el cuerpo del pistoletto en el sentido de las agujas del reloj (si es posible puede ser utilizado para apretar).

Después de completar el ensamblaje, cuando se utilizan diferentes especificaciones de tornillos, debe reemplazarse el buje guía correspondiente.

4. Pasos de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Spanish

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.

Arbitrario de aplicación

Φ1.2mm, Φ1.6mm, Φ2.0mm, Φ4.0mm, Φ6.4mm.

Fases de trabajo de la remachadora de mano

1. Bloquear la tuerca, ajustar para la operación en el sentido de las agujas del reloj.

2. Girar la manija a la izquierda para ajustar la operación.

3. Girar la manija a la derecha para corregir la posición de la tuerca.